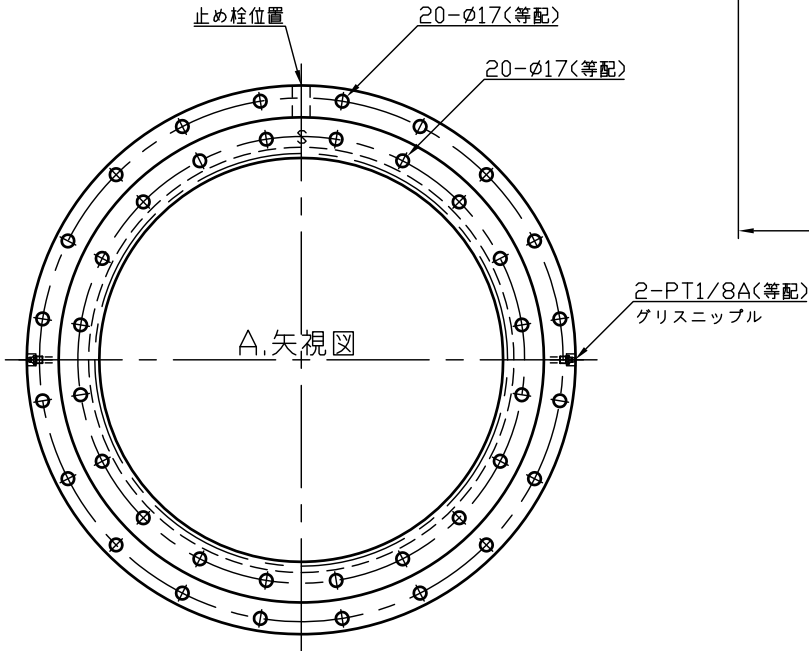


歯車仕様 GEAR DATA	
歯型 TYPE	並歯
モジュール MODULE	6
圧力角 PRES.ANGLE	20°
歯数 NO.OF TOOTH	93
基準ピッチ円 PITCH DIA	558
転位係数 SHIFT COEFFICIENT	0
マタギ歯厚 TOOTH THICKNESS	
精度 GEAR ACCURACY	JIS 7級
備考 REMARK	歯面歯底焼き

KASHIKI SLEWING BEAIRNG				
静定格スラスト荷重(Coa) BASIC STATIC THRUST LOAD RATING	1,221kN (124,000kgf)			
アキシャルスキマ AXIAL CLEARANCE	0.08~0.25mm			
ラジアルスキマ RADIAL CLEARANCE				
10	グリス GREASE	市販品 ON THE MARKET		ALVANIA EP2
9	グリスニップル GREASE NIPPLE	市販品 ON THE MARKET	2	A-PT1/8
8	テーパピン TAPER PIN	S45C	1	
7	止め栓 PLUG	S45C	1	
6	下シール LOWER SEAL	NBR	1	
5	上シール UPPER SEAL	NBR	1	
4	周座 SEPARATOR	NYLON	1SET	
3	鋼球 STEEL BALL	SUJ-2	1SET	$\phi 19.05$
2	内輪 INNER RACE	S48C	1	
1	外輪 OUTER RACE	S48C	1	
No.	部品名 NOMENCLATURE	材質 MATERIAL	数量 QUANTITY	備考 REMARK
客先 CUSTOMER				
部品名称 NOMENCLATURE	旋回軸受 SLEWING BEARING			
型番 ASSEMBLY NO.	SI-546S			
検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	尺度 SCALE	
		K.T	Free	
図面番号 DWG.NO.	SI-546S-01			



注記
 1.内外輪の軌道面および歯面歯底は高周波焼入れを行う。
 2.止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
 *取付時にはソフトゾーンを最も荷重のかからない位置にセットしてください。

指示なき直径箇所の寸法許容差 UNDIM.DIA.TOLERANCE				
30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4

株式会社泉州ベアリングサービス
 SENSHU BEARING SERVICE Corp

*当図面および当図面に関連する技術情報につきましては、当社の事前の許可なく、複製物を作成すること、本来の目的以外に使用すること、ならびに第三者に開示、公開する行為を禁止します。